

BEDIENERHANDBUCH / VERTRIEBSINFORMATIONEN UND TECHNISCHE DATEN

INKLUSIVE: SPEZIFIKATIONEN, SERVICE KITS, ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUR PROBLEMBEHANDLUNG.
 ENTHALTENE HANDBÜCHER. AF106X-XX Druckluftmotor (Art.Nr. 97999-1473), 67300-XXX Unteres Pumpenende (Art.Nr. 97999-961) und S-632 Allgemeine Informationen (Art.Nr. 97999-624).

VERÖFFENTLICHT: 10-11-12
ÜBERARBEITE: 7-26-19
 (REV: C)

10" DRUCKLUFTMOTOR
44:1 VERHÄLTNIS
6" Hub

AF1044SXXXXXX-XX-X

EXTRUDIEREN-BAUREIHEN

Unlegierter Stahl



DIESES HANDBUCH SORGFÄLTIG LESEN, BEVOR DIE AUSRÜSTUNG INSTALLIERT, IN BETRIEB GENOMMEN ODER GEWARTET WIRD.

Es liegt in der Verantwortung des Betreibers, diese Informationen dem Bedienungspersonal zukommen zu lassen. Für künftige Fragen aufbewahren. Die Originalsprache dieser Anleitung ist Englisch.

SERVICE KITS

- Nur Originalersatzteile von ARO® verwenden, um einen korrekten Nenndruck und maximale Laufzeiten zu gewährleisten.
- 637489** zur allgemeinen Reparatur aller Druckluftmotoren.
- 637348-XXD** zur Reparatur des unteren Pumpenendes. Weitere Informationen zu den Optionen für -XXD finden Sie im Diagramm auf Seite 14.

TECHNISCHE DATEN

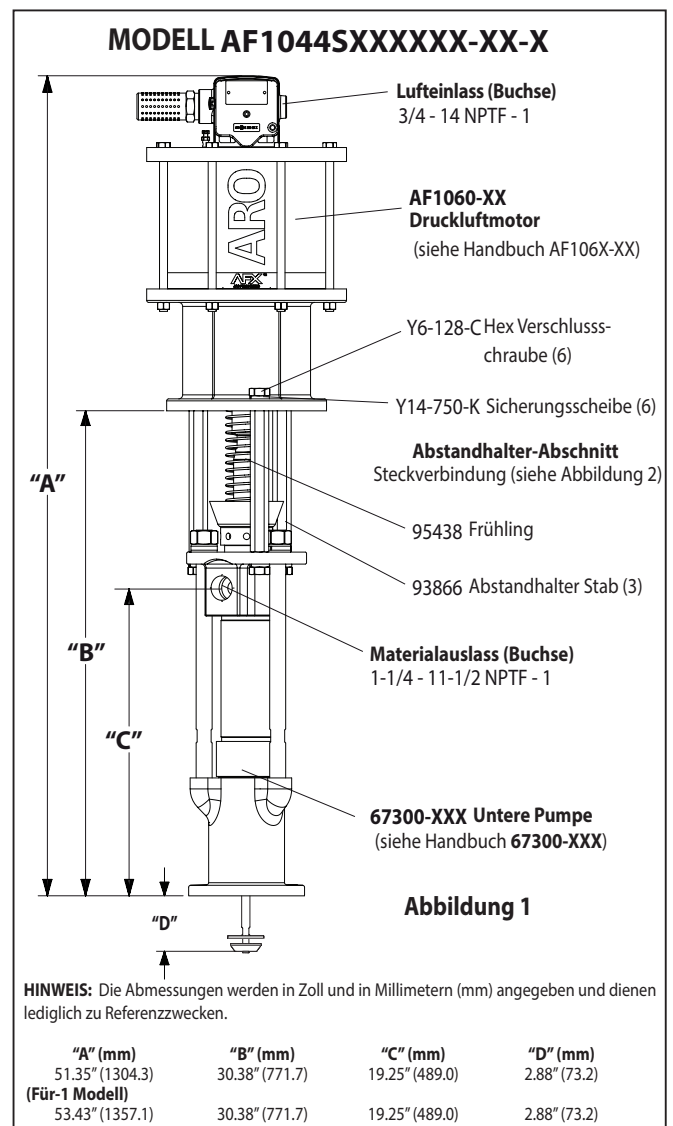
| | |
|--|--|
| Modellserie (Möglichkeit Tabelle)... | AF1044SXXXXXX-XX-X |
| Pumpentyp..... | Luft betrieben, Extrusion Dopelpeltwirkender Pumpe |
| Verhältnis..... | 44:1 |
| Druckluftmotor..... | AF1060-XX |
| Reparatur-Kit für den Motor... | 637489 |
| Durchmesser des Motors..... | 10" (25.4 cm) |
| Hub (doppelt wirkend)..... | 6" (15.2 cm) |
| Lufteinlass (Buchse)..... | 3/4 - 14 NPTF - 1 |
| Luftabzug (Buchse)..... | 1-1/4 - 11-1/2 NPTF - 1 |
| Unteres Pumpenende..... | 67300-XXX |
| Reparatur-Kit für das untere Pumpenende..... | 637348-XXD |
| Materialauslass (Buchse)..... | 1-1/4 - 11-1/2 NPTF - 1 |
| Gewicht..... | 165 lbs (74.8 kgs) |

PUMPENLEISTUNG

| | |
|--|----------------------------------|
| Lufteinlassdruckbereich..... | 30 - 90 psi (2.1 - 6.2 bar) |
| Fluid-Druckbereich..... | 1320-3960 psi (91.0 - 273.1 bar) |
| Max. Umlaufzyklen / Minute..... | 70 |
| Verdrängung pro Zyklus..... | 20.0 In ³ (327.7 cc) |
| Zyklen pro Gallone..... | 11.55 |
| Fließen @ 70 Zyklen pro Minute..... | 6.06 gpm (22.94 lpm) |
| Geräuschpegel bei 60 psi (40 Zyklen / Minute)..... | 89.8 db(A)* |

* Der Schalldruckpegel der Pumpe wurde durch einen äquivalenten Dauerschallpegel (LAeq) ersetzt, um den Anforderungen gemäß ANSI S1.13-1971 zu entsprechen. CAGI-PNEUROPS 55.1 nutzt vier Mikrofonpositionen.

PUMPEN DATEN



WICHTIG

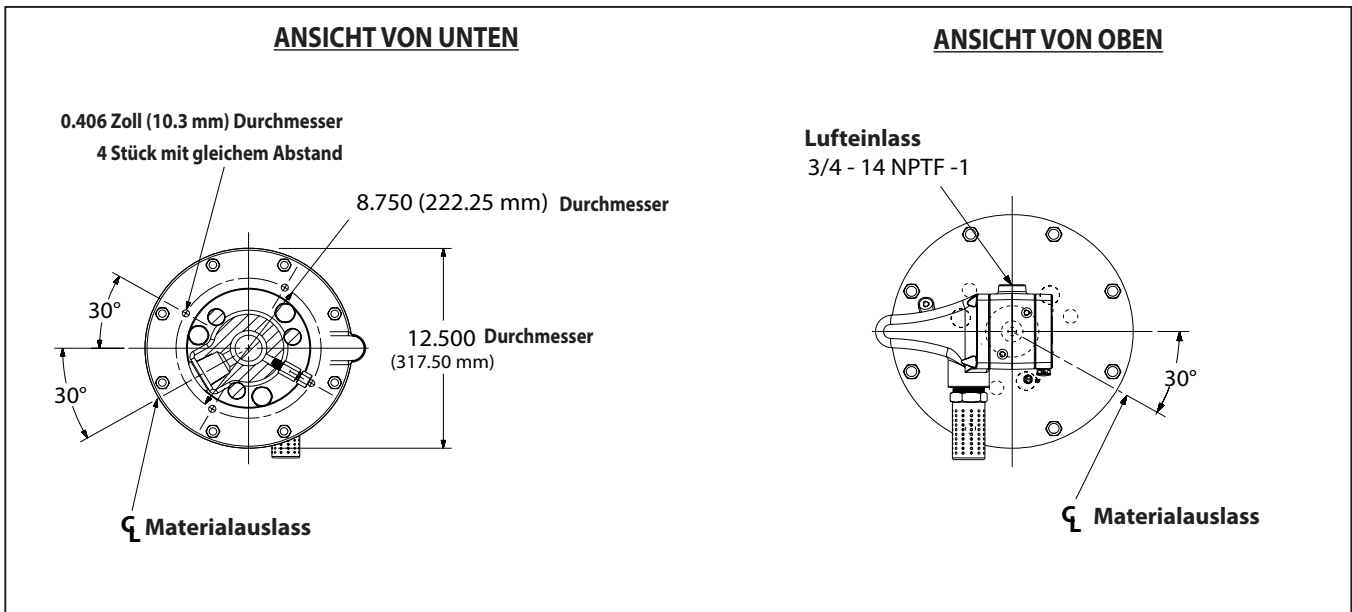
Dies ist eines von vier Dokumenten für die Pumpe. Ersatzausfertigungen dieser Dokumente sind auf Anfrage erhältlich.

- AF1044SXXXXXX-XX-X** Bedienerhandbuch für das Modell (pn 97999-1522)
- S-632** Allgemeine Informationen – Industrielle Kolbenpumpen (pn 97999-624)
- 67300-XXX** Bedienerhandbuch für das untere Pumpenende (pn 97999-961)
- AF106X-XX** Bedienerhandbuch für den Druckluftmotor (pn 97999-1473)

OPTION BESCHREIBUNG DIAGRAMM PUMP

| | Pumpenmodell | Unteres Pumpenende | Reparatur-Kit für das untere Pumpenende |
|---|--|---|---|
| | AF1044511XXXX-X ↳ Optionen für den Druckluftmotor ↳ Kolbentyp ↳ Federtyp ↳ Unteres Dichtungsmaterial ↳ Oberes Dichtungsmaterial | 67300-XXD ↳ Tipo di molla ↳ Imballaggio | 637348-XXD ↳ Federtyp ↳ Dichtungsmaterial |
| Packing Material: | | | |
| UHMW-PE (oben) UHMW-PE (unten) | FF | C | C |
| Polyurethan (oben) UHMW-PE (unten) | PF | J | J |
| Federtyp | | | |
| Kein Frühling | 1 | 3 | 3 |
| Mehrere Wave-Frühling | 4 | 4 | 4 |
| Kolbentyp | | | |
| Harter Edelstahl mit harten Verchromung | 7 | D | D |
| Optionen für den Druckluftmotor | | | |
| Keine Option | | N/A | N/A |
| Integrierter Kugelventilregler | 1 | N/A | N/A |

DIMENSIONS



ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

- Die hacken-Check-Pumpen sind primär die Pumpen von schwerem Viskose Material mit oder ohne faserige Inhalt. Die Modelle können mit einem einzigen Beitrag Aufzug feed, wie eine Topper geben Versammlung oder zwei Aufzug als eine Kraft Typpassembly feed buchen Gewicht verwendet werden. Die untere Pumpe ist für einfache Grundierung und die doppelt wirkend-Funktion ist standardmäßig in allen ARO Industripumpen. Material ist an der Pumpe-Entlastung-Steckdose auf beide die Up und down Strich geliefert.
- Der Motor wird über einen Abstandshalter an das untere Pumpenende angeschlossen. Dies ermöglicht eine Schmierung der oberen Stopfbuchse und verhindert eine Verunreinigung des Motors aufgrund der normalen Abnutzung sowie eventuelle Leckagen an der Materialstopfbuchse. Die Lösungsmittelschale muss stets mit einer ausreichende Menge an Schmiermittel gefüllt sein, um die oberen Dichtungen zu schützen und eine lange Lebensdauer sicherzustellen.

⚠️ WARNUNG **GEFÄHRLICHER DRUCK. Der maximale Betriebsdruck am Einlass von (273.1 bar) 3960 psi bei (6.2 bar) 90 psi darf nicht überschritten werden.**

Pumpenverhältnis X Einlass- = Maximaler Flüssigkeitsdruck an druck am Pumpenmotor der Pumpe

Das Pumpenverhältnis ist ein Ausdruck für die Beziehung zwischen dem Raum des Pumpenmotors und dem Raum des unteren Pumpenendes. BEISPIEL: Wenn der Motor einer Pumpe mit einem Verhältnis von 4:1 mit einem Einlassdruck von 10.3 bar (150 psi) beaufschlagt wird, entwickelt er (ohne Strömung) einen maximalen Flüssigkeitsdruck von 41.4 bar (600 psi). Wird der Flüssigkeitsregler geöffnet, steigt der Volumenstrom mit zunehmender Taktzahl des Motors an, um mit dem Bedarf Schritt zu halten.

⚠️ WARNUNG **Lesen Sie das Beiblatt mit den allgemeinen Informationen. Es enthält weitere Sicherheitsweisungen und andere wichtige Hinweise.**

HINWEIS: Ist die Flüssigkeit in den Materialleitungen hohen Temperaturen ausgesetzt, kann es zu Wärmeausdehnung kommen. Beispiel: Materialleitungen im Bereich von nicht isolierten Dächern können sich durch Sonneneinstrahlung erwärmen. Installieren Sie ein Druckablassventil im Pumpsystem. **Ersatzwarnetiketten (Art.Nr. 92325) sind auf Anfrage erhältlich.**

FEHLERBEHEBUNG

Fehler können im Bereich des Druckluftmotors oder im Bereich des unteren Pumpenendes auftreten. Bestimmen Sie anhand der folgenden grundlegenden Richtlinien, welcher Bereich betroffen ist.

Die Pumpe läuft nicht an.

- Als erstes sollten alle Probleme ausgeschlossen werden, die nicht direkt mit der Pumpe in Verbindung stehen, darunter geknickte, eingeschränkte oder verstopfte Einlass-/Auslassschläuche oder Auslassvorrichtungen. In diesem Fall müssen der Druck im Pumpsystem abgelassen und alle Hindernisse aus den Ein-/Auslassmaterialleitungen entfernt werden.
- Wenn die Pumpe nicht anläuft und/oder Luft am Druckluftmotor austritt, finden Sie im Motorhandbuch Informationen zur Fehlerbehebung.
- Beschädigter Motor. Den Motor warten.

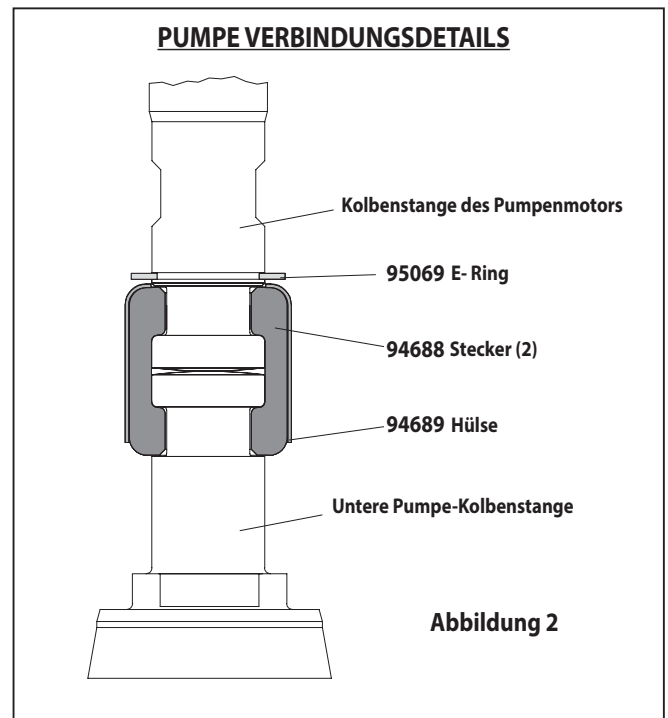
Die Pumpe läuft an, fördert aber kein Material.

- Weitere Informationen zur Fehlerbehebung finden Sie im Handbuch für das untere Pumpenende.

PUMPENANSCHLUSS – OBEN / UNTEN

HINWEIS: Alle Gewinde sind rechtsdrehend.

- Die Pumpenbaugruppe auf einer Werkbank ablegen.
- Entfernen Sie drei Zylinderschrauben (Y6-128-C) und (Y14-750-K)-Sperr-Unterlegscheiben aus den drei (93866) Abstandshalter-Stäbe (siehe Abbildung 1).
- Ziehen Sie den Luft-Motor aus dem unteren Ende der Pumpe, bis der motor Kolbenstange in der "unteren" Position und der untere Pumpe-Ende-Stab in der Position "nach oben ist".
- Entfernen Sie die drei Abstandshalter-Stäbe durch Entfernen der drei (Y6-128-C) Zylinderschrauben und Y14-750-K-Schloß-Waschmaschinen.
- Mit E-Ring Zangen, schieben Sie den (95069) E-Ring nach oben weit genug um die Hülse zu bewegen nach oben und lassen Sie die zwei Anschlüsse (siehe Abbildung 2) zu ermöglichen. Legen Sie die Druckluftmotors beiseite.

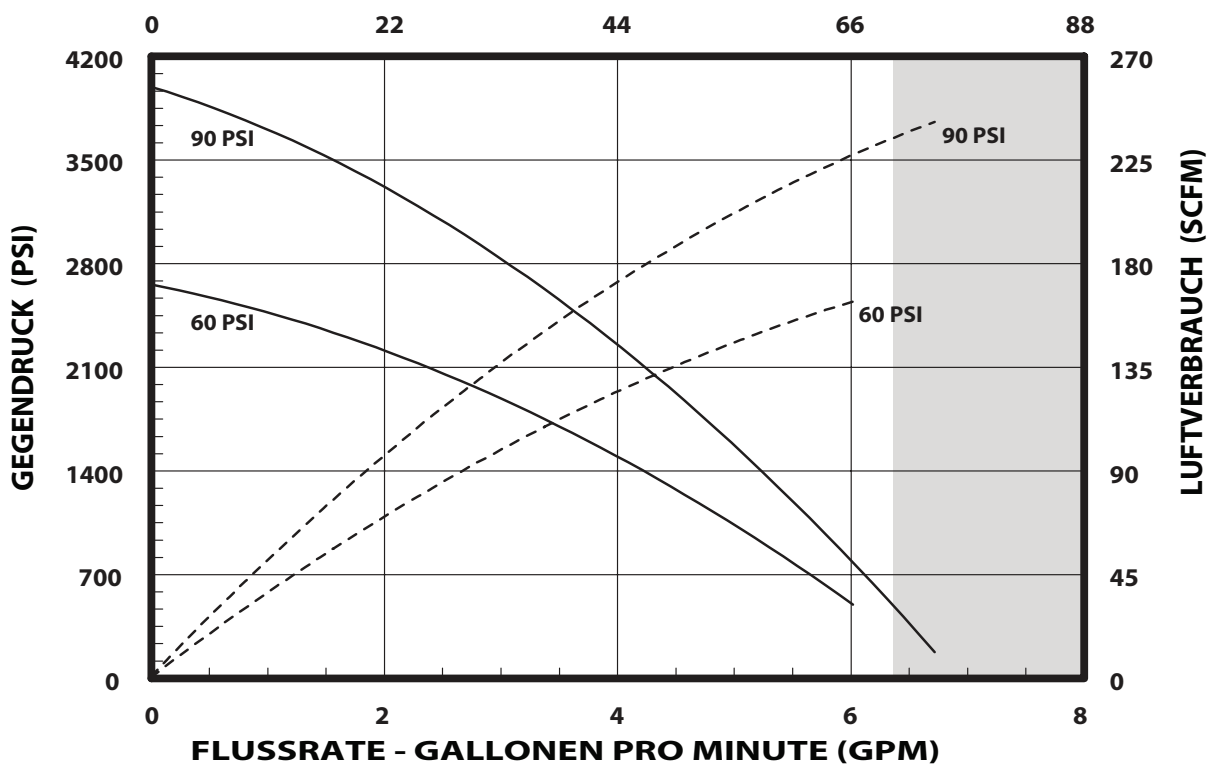


MONTAGE

- Den Pumpenmotor am unteren Pumpenende ausrichten. Den Lufterlass des Motors 120° vom Materialauslass entfernt positionieren.
- Die zwei (94688) Stecker anbringen und mit der (94689) Hülse sichern. Den (95069) E-Ring wieder in Position schieben.
- Die drei (93866) Abstandshalterstangen am unteren Pumpenende anbringen und mit den drei (Y14-750-K) Sicherungsscheiben und (Y6-128-C) Kopfschrauben befestigen.
- Die Abstandshalterstangen wieder am Pumpenmotor anbringen.
- Den Motor und das untere Pumpenende zusammenfügen und mit den drei (Y14-750-K) Sicherungsscheiben und (Y6-128-C) Kopfschrauben befestigen.

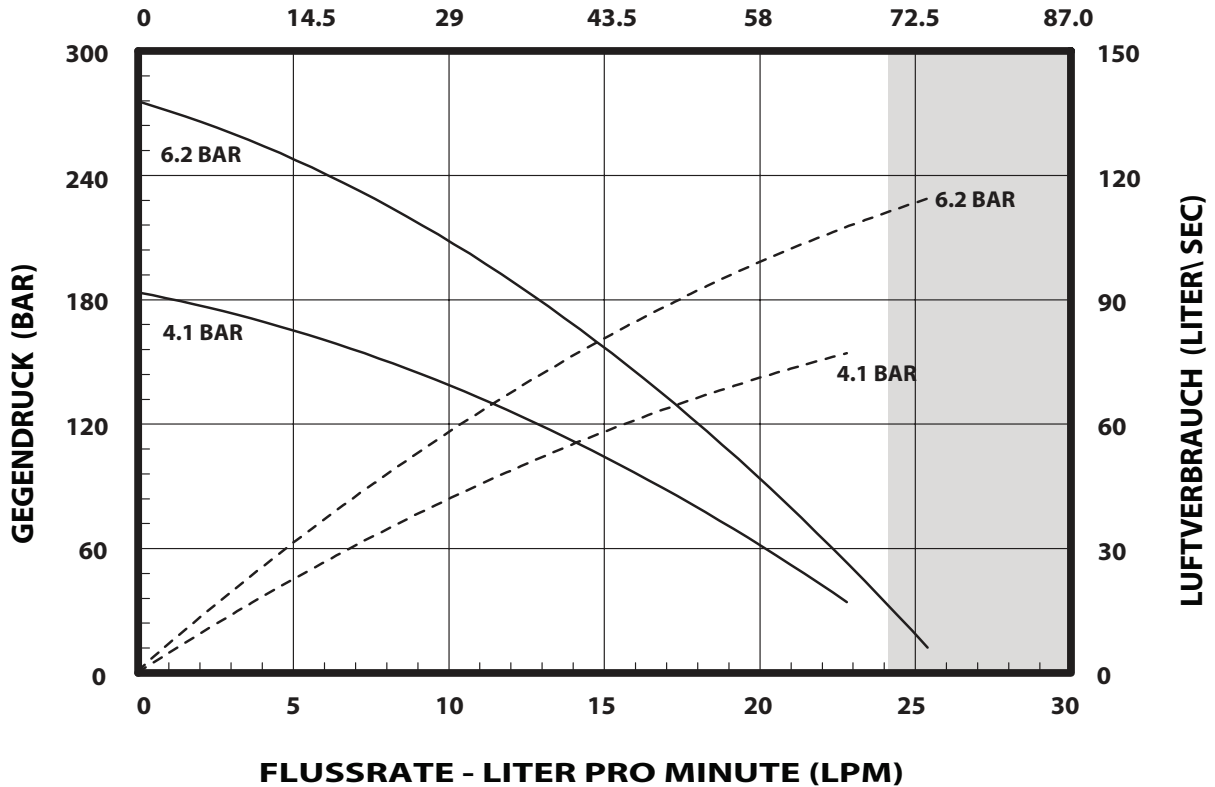
LEISTUNGSKURVEN

LEISTUNG BASIERT AUF 30wt. ÖL (100 cSt) BEI 40° C TEMPERATUR
ZYKLEN PRO MINUTE (CPM)



HINWEIS: NICHT SCHATTIERTEN BEREICH DES DIAGRAMMS DARSTELLT EMPFOHLENEM ARBEITSBEREICH

LEISTUNG BASIERT AUF 30wt. ÖL (100 cSt) BEI 40° C TEMPERATUR
ZYKLEN PRO MINUTE (CPM)



HINWEIS: NICHT SCHATTIERTEN BEREICH DES DIAGRAMMS DARSTELLT EMPFOHLENEM ARBEITSBEREICH